

Ficha de datos técnicos

HIDROLIMPIADORA AGUA CALIENTE BIEMMEDUE SUPER 200/15



Hidrolimpiadora de agua caliente trifásica fabricada íntegramente con tecnología y componentes italianos de alta calidad. Sólida, robusta y de fácil mantenimiento. Estructura de polipropileno reforzado y chasis-depósito con dos ruedas fijas traseras y dos delanteras giratorias. Bomba IP de pistones cerámicos con sistema de biela y cabezal de bronce. Motor de alta eficacia que garantiza un gran rendimiento aun después de muchas horas de trabajo. Sistema anti-cal opcional.

HIDROLIMPIADORA BM2 SUPER 200/15	
Código	HID 2600
Presión	200 bar
Caudal agua	15 litros/min
Bomba	IP 47
Potencia consumo	7200 W
Velocidad motor bomba	1450 rpm
Alimentación eléctrica	3-450 V /50 Hz
Temperatura máxima	140° C
Capacidad depósito gasoil	35 litros
Capacidad depósito detergente	3 litros
Medidas	92 x 62 x 94 cm
Peso	162 kg
Accesorios incluidos	Manquera alta presión 10 mts de conexión rápida Pistola con prolongación atérmica Boquilla acero inoxidable Racor rápido de alimentación Lanza de 70 cm. con protección de boquilla Enchufe CEE 3F+T Llave para tornillos de cubierta Botella 1 litro líquido anti cal



EUROSANEX[®]

TRUST CHEMICALS



EUROSANEX, S.L.

Pol. Ind. Castilla · Vial 2 - Vial 5
46380 Cheste (Valencia) · Spain

Tel. +34 962 510 407

Fax +34 962 512 521

correo@eurosanex.com

www.eurosanex.com



Características generales

- Hidrolimpiadora trifásica de agua caliente para uso industrial
- Mando a distancia con total stop retardado
- Accesorios incluidos y opcionales de primera calidad
- Bomba con pistones cerámicos y cabezal de bronce
- Acople motor/bomba protegido con sistema especial de retención de lubricante
- Válvula de regulación de presión y producción de vapor
- Sistema dispensador de detergente en alta presión
- Depósito de agua con válvula dosificadora flotante
- Filtro agua de fácil acceso para inspección
- Caldera con rendimiento superior al 89%
- Sistema pre-ventilación caldera
- Motor con protección térmica
- Control de pérdidas
- Sistema anti- calcáreo regulable 35 a 270 ml/h
- Apagado automático a los 20 minutos sin uso con señalización con LED
- Función apagado sistemas “apagado automático”
- Ruedas delanteras con freno